

Sprężarki powietrza i pistolety ze zbiornikiem (z grawitacyjnym podawaniem materiału i ciśnieniowe)

3A5735B
PL

Do natryskiwania powłok na bazie wody w budownictwie i materiałów teksturowanych. Sprężarka powietrza wyłącznie do podawania powietrza do pistoletu ze zbiornikiem. Urządzenie nie jest dopuszczone do użytkowania w atmosferach wybuchowych lub miejscach zagrożonych wybuchem (sklasyfikowanych). Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.

Informacje na temat modelu podano na stronie 3.

Maksymalne ciśnienie robocze zbiornika 0,03 MPa (0,3 barów; 5 psi)

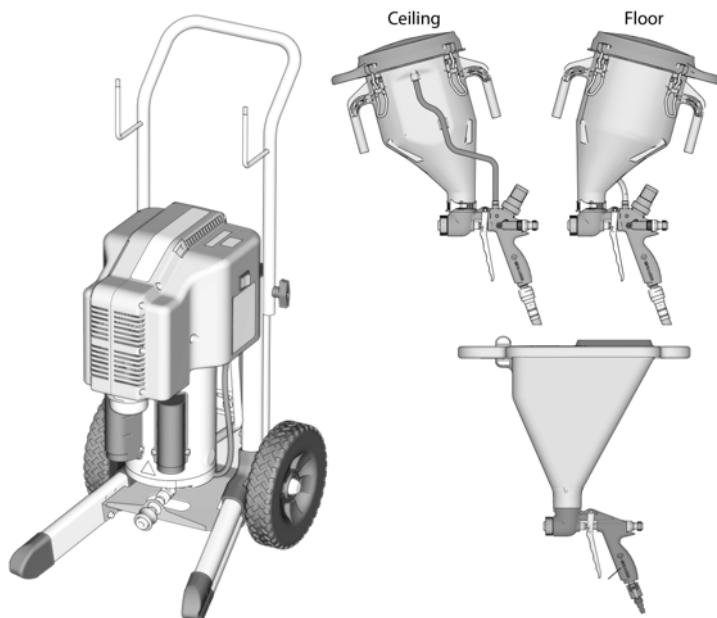
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza sprężarki 0,41 MPa (4,1 barów; 60 psi)

Maksymalne ciśnienie robocze powietrza pistoletu 0,69 MPa (6,9 barów; 100 psi)



Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami podanymi w niniejszej instrukcji. Należy zapoznać się z elementami sterującymi oraz znać zasady właściwego użytkowania urządzenia. Należy zachować niniejsze instrukcje.




418174



Spis treści

Modele	3
Ostrzeżenia	4
Identyfikacja części	7
25D496 – pistolet ze zbiornikiem ciśnieniowym	7
Identyfikacja części	8
25D497 – Pistolet ze zbiornikiem, z grawitacyjnym podawaniem materiału ..	8
Identyfikacja części	9
25D490 – Sprężarka powietrza	9
Przygotowanie	10
Procedura odciążenia	10
Uziemienie	11
Zasilacz	11
Przedłużacze	11
Konfiguracja	12
Zbiorniki materiału	13
Mieszanie materiału	15
Eksploatacja (Pistolet ze zbiornikiem pod ciśnieniem)	16
Natryskiwanie powłok teksturowych	16
Regulacja systemu (wyłącznie pistolety ciśnieniowe)	18
Tabela zalecanych dysz i tarcz	19
Czyszczenie	20
Rozwiązywanie problemów	22
Części – sprężarka powietrza	24
25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)	24
Lista części – sprężarka powietrza	25
25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)	25
Części – sprężarka powietrza (cd.)	26
25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)	26
Lista części – sprężarka powietrza (cd.)	27
25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)	27
Części – sprężarka powietrza	28
25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)	28
Lista części – sprężarka powietrza	29
25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)	29
Części – zbiornik ciśnieniowy 25D496	30
Lista części – zbiornik ciśnieniowy 25D496	31
Części – pistolet ciśnieniowy 25D496	32
Lista części – pistolet ciśnieniowy 25D496	33
Części – Pistolet ze zbiornikiem, z grawitacyjnym podawaniem materiału 25D497	34
Lista części – Pistolet ze zbiornikiem, z grawitacyjnym podawaniem materiału 25D497	35
Schemat połączeń	36
Schemat układu pneumatycznego	37
Specyfikacja techniczna	38
Standardowa gwarancja firmy Graco	39
Informacja o firmie Graco	40

Modele

	Model	Opis	VAC
	25D490	Sprężarka powietrza, nieosłonięta	120 USA
	25D492	Sprężarka powietrza, z pistoletem ze zbiornikiem ciśnieniowym	
	25D494	Sprężarka powietrza, z pistoletem ze zbiornikiem, z grawitacyjnym podawaniem materiału	
	25D491	Sprężarka powietrza, nieosłonięta	230 Europa
	25D493	Sprężarka powietrza, z pistoletem ze zbiornikiem ciśnieniowym	
	25D495	Sprężarka powietrza, z pistoletem ze zbiornikiem, z grawitacyjnym podawaniem materiału	
	25D496	Pistolet ze zbiornikiem ciśnieniowym	
	25D497	Pistolet ze zbiornikiem z grawitacyjnym podawaniem materiału	

Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą konfiguracji, użytkowania, uziemiania, konserwacji oraz napraw opisywanego sprzętu. Znak wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, natomiast symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie ryzyka specyficznego przy wykonywaniu określonej czynności. Gdy te symbole pojawiają się w treści podręcznika lub etykietach ostrzeżenia, należy powrócić do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, których nie opisano w niniejszej części.

OSTRZEŻENIE

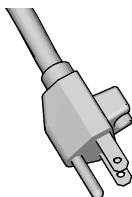


UZIEMIENIE

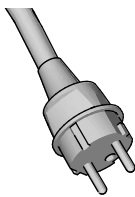
Ten produkt musi być uziemiony. W przypadku zwarcia uziemienie zmniejsza ryzyko porażenia elektrycznego, zapewniając przewód ochronny pozwalający na odprowadzenie prądu elektrycznego. Produkt jest wyposażony w przewód z drutem uziemiającym i odpowiednią wtyczkę uziemiającą. Wtyczkę należy umieścić w gniazdku, które jest właściwie zamocowane oraz uziemione zgodnie ze wszystkimi lokalnymi przepisami i zarządzeniami.

- Niewłaściwa instalacja wtyczki uziemienia powoduje ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Podczas naprawy lub wymiany przewodu lub wtyczki nie podłączać przewodu uziemienia do żadnego płaskiego złącza bagnetowego.
- Przewód z izolacją o zielonej zewnętrznej powierzchni z żółtymi paskami lub bez to przewód uziemienia.
- Jeśli instrukcje uziemienia nie są w pełni zrozumiałe lub jeśli istnieje wątpliwość czy produkt jest właściwie uziemiony, należy porozmawiać z wykwalifikowanym elektrykiem lub serwisantem.
- Nie przerabiać załączonej wtyczki; jeśli nie pasuje ona do gniazdka, wykwalifikowany elektryk powinien zainstalować właściwe gniazdko.
- Produkt jest przeznaczony do stosowania w obwodzie znamionowym 120 V lub 230 V i zawiera wtyczkę uziemienia podobną do tej przedstawionej na rysunku poniżej.

120 V USA



230V



- Produkt należy podłączać wyłącznie do gniazdka o tej samej konfiguracji co wtyczka
- Nie stosować adaptera z tym produktem.

Przedłużacze:

- Stosować wyłącznie przedłużacze 3-żyłowe z wtyczką uziemienia oraz uziemione gniazdka przyjmujące wtyczkę produktu.
- Upewnić się, że przedłużacz nie jest uszkodzony. W przypadku konieczności zastosowania przedłużacza, należy zastosować przewody 2,5 mm² (12 AWG) lub grubsze, a jego długość może wynosić maksymalnie 15 m (50 stóp), aby był on w stanie przesłać prąd pobierany przez urządzenie.
- Stosowanie przedłużacza o niepełnej mocy może skutkować spadkiem napięcia międzyprzewodowego, ubytkiem mocy i przegrzaniem.

⚠️ OSTRZEŻENIE



NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM

Sprzęt musi być uziemiony. Niewłaściwe uziemienie, ustawienie lub użytkowanie systemu może spowodować porażenie prądem.



- Wyłączyć urządzenie i odłączyć przewody zasilające przed serwisowaniem urządzenia.
- Podłączać wyłącznie do uziemionych gniazd elektrycznych.
- Używać tylko 3-żyłowych przedłużaczy.
- Upewnić się, że elementy uziemienia przewodów zasilania i przedłużaczy nie są uszkodzone.
- Nie wystawiać na działanie deszczu. Przechowywać w pomieszczeniu zamkniętym.



NIEBEZPIECZEŃSTWO – URZĄDZENIE POD CIŚNIENIEM

Rozlana ciecz z urządzenia, wycieków lub pękniętych części może przedostać się do oczu lub na skórę i spowodować poważne obrażenia ciała.



- Po zakończeniu rozpylania/dozowania oraz przed czyszczeniem, kontrolą oraz serwisowaniem sprzętu należy postępować zgodnie z **Procedurą uwalniania nadmiaru ciśnienia**.
- Dokręcić wszystkie połączenia doprowadzania cieczy przed włączeniem urządzenia.
- Codziennie sprawdzać węże, rury i złączki. Natychmiast naprawić lub wymienić zużyte lub uszkodzone części.



ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z NIEPRAWIDŁOWYM UŻYTKOWANIEM URZĄDZENIA

Niewłaściwe stosowanie sprzętu może prowadzić do śmierci lub kalectwa.



- Podczas natryskiwania należy zawsze korzystać z odpowiednich rękawic, osłony oczu i aparatu oddechowego lub maski.
- Nie wolno uruchamiać urządzenia lub wykonywać natryskiwania w pobliżu dzieci. Dzieci nie powinny zbliżyć się do wyposażenia.
- Nie wolno przekraczać normalnego zasięgu ani stawiać urządzenia na niestabilnym podłożu. Należy zachowywać dobrą postawę i równowagę.
- Należy utrzymywać koncentrację i skupić się na wykonywanej czynności.
- Nie obsługiwać sprzętu w stanie zmęczenia lub pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
- Nie wolno załamywać ani nadmiernie wyginać węża.
- Nie wystawiać węża na działanie temperatury lub ciśnienia przekraczających wartości zalecane przez firmę Graco.
- Nie wolno używać węża do przesuwania lub podnoszenia wyposażenia.
- Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Zmiany lub modyfikacje mogą spowodować unieważnienie atestów przedstawicielstwa oraz zagrożenie bezpieczeństwa.
- Należy upewnić się, że sprzęt cechują odpowiednie parametry znamionowe i że jest zatwierdzony do użytku w środowisku, w którym jest stosowany.



OSTRZEŻENIE



NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z CZYSZCZENIEM CZĘŚCI Z TWORZYW SZTUCZNYCH ROZPUSZCZALNIKAMI



Wiele rozpuszczalników do czyszczenia może niszczyć części z tworzyw sztucznych i powodować ich usterki, co w konsekwencji może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.

- Do czyszczenia plastikowych elementów konstrukcyjnych lub ciśnieniowych można używać wyłącznie kompatybilnych rozpuszczalników.
- Dla materiałów konstrukcyjnych patrz **Specyfikacja techniczna** we wszystkich instrukcjach dla sprzętu. W celu uzyskania informacji i zaleceń dotyczących kompatybilności należy skonsultować się z producentem rozpuszczalnika.



ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI



Ruchome części mogą ścisnąć, skaleczyć lub obciążyć palce oraz inne części ciała.

- Nie zbliżać się do ruchomych części.
- Nie obsługiwać urządzenia bez założonych osłon i pokryw zabezpieczających.
- Sprzęt pod ciśnieniem może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub przystąpieniem do serwisowania urządzenia postępować zgodnie z **procedurą odciążenia** i odłączyć wszystkie źródła zasilania.



NIEBEZPIECZEŃSTWO OPARZENIA

Podgrzewane powierzchnie sprzętu oraz ciecze mogą być bardzo gorące podczas eksploatacji.

- Nie dotykać gorącej cieczy ani urządzenia.



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Podczas pobytu w obszarze roboczym należy nosić odpowiednie środki ochrony, co pomoże zapobiec poważnym urazom, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu oparów toksycznych oraz oparzeniom. Środki ochrony osobistej obejmują między innymi:

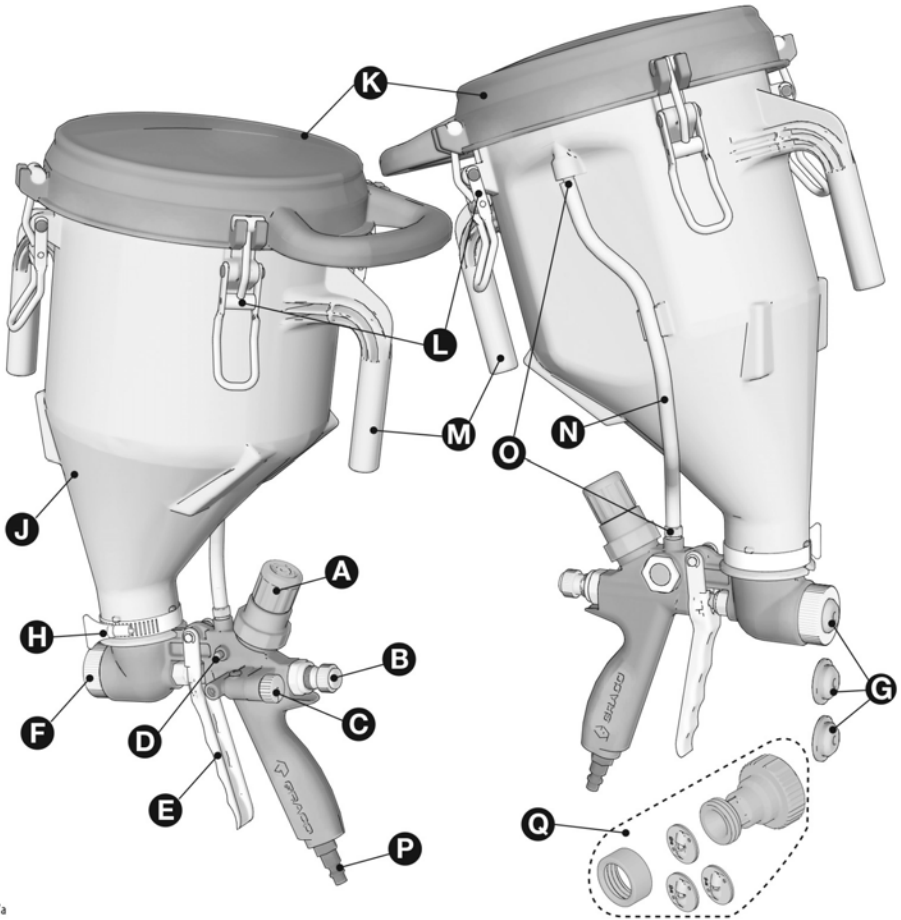
- Środki ochrony oczu i słuchu.
- Producent cieczy oraz rozpuszczalników zaleca stosowanie respiratorów, odzieży ochronnej oraz rękawic.

SPIS CALIFORNIA PROPOSITION 65

Produkt zawiera substancję chemiczną, uznaną przez stan Kalifornia za powodującą raka, wady okołoporodowe oraz inne wady rozrodcze. Umyć ręce po użyciu produktu.

Identyfikacja części

25D496 – pistolet ze zbiornikiem ciśnieniowym



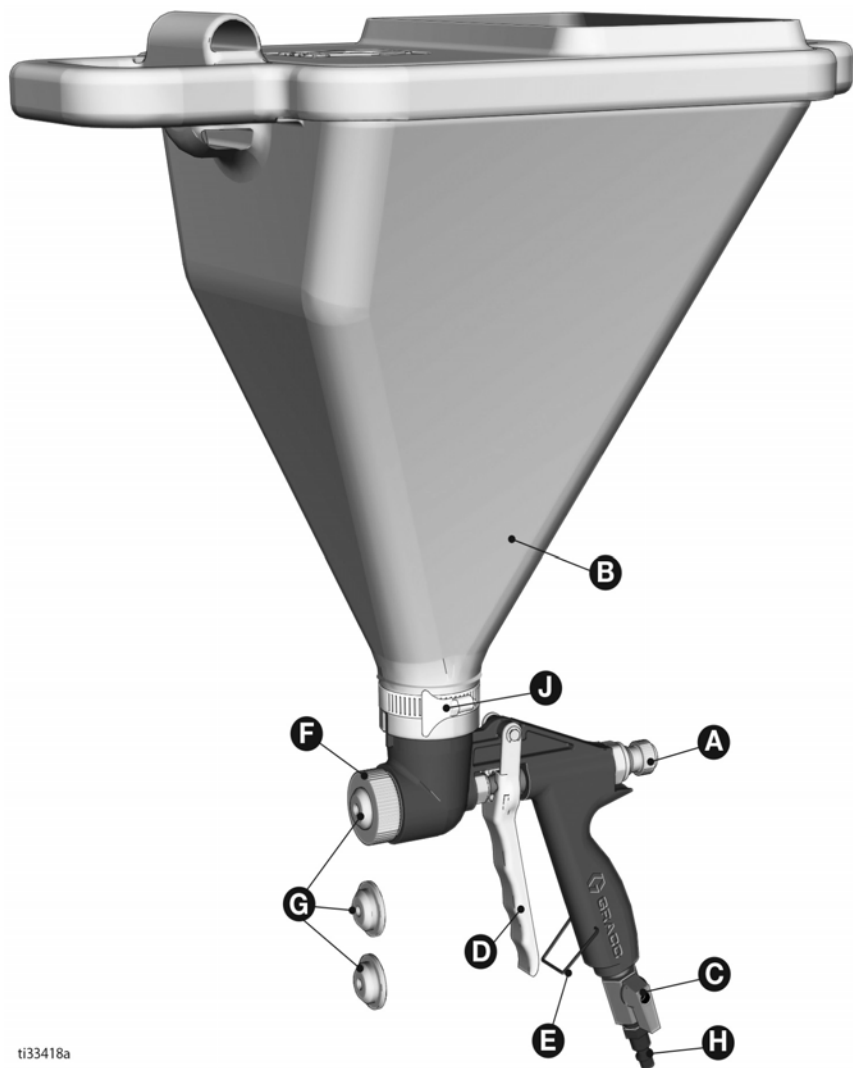
t33417a

A	Regulator przepływu materiału (Wcisnąć, by zablokować. Wysunąć, by odblokować.)
B	Pokrętło regulatora posuwu iglicy
C	Zawór przepływu powietrza
D	Zawór bezpieczeństwa
E	Wyzwalacz
F	Element ustalający dyszy
G	Dysze materiału (4 mm, 6 mm i 8 mm)
H	Zacisk zbiornika

J	Zbiornik
K	Pokrywa zbiornika
L	Zaciski pokrywy
M	Uchwyt zbiornika
N	Rura doprowadzająca powietrze do zbiornika
O	Stożki rury zbiornika
P	Łącznik przewodu pneumatycznego
Q	Zestaw WideTex

Identyfikacja części

25D497 – Pistolet ze zbiornikiem, z grawitacyjnym podawaniem materiału



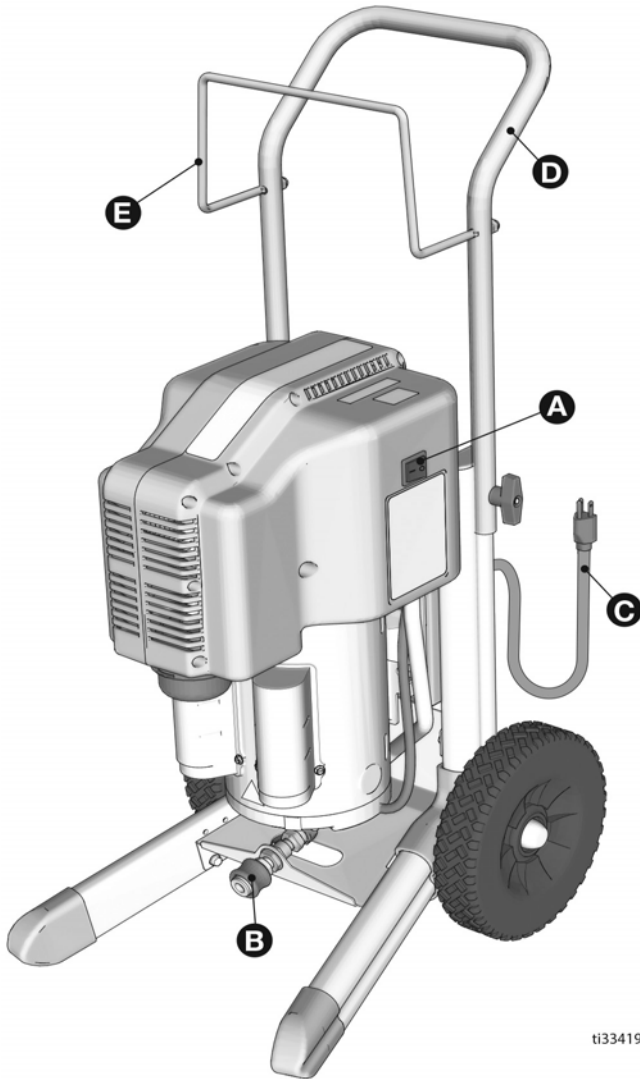
ti33418a

A	Pokrętko regulatora posuwu iglicy
B	Zbiornik
C	Zawór powietrza
D	Wyzwalacz
E	Blokada wyzwalacza

F	Element ustalający dyszy
G	Dysze materiału (4 mm, 6 mm i 8 mm)
H	Łącznik przewodu pneumatycznego
J	Zacisk zbiornika

Identyfikacja części

25D490 – Sprężarka powietrza



ti33419a

A	Włącznik zasilania
B	Łącznik przewodu pneumatycznego
C	Przewód zasilania

D	Wózek i uchwyt
E	Stojak na wąż/przewód zasilania

Przygotowanie

Procedura odciążenia

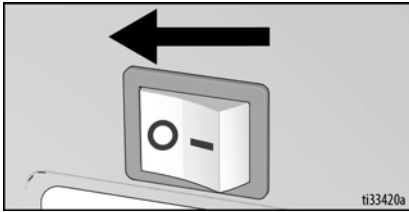


Za każdym razem, kiedy pojawi się ten symbol, prosimy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia.

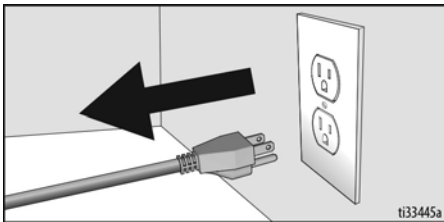


Zbiornika jest pod ciśnieniem. Aby zmniejszyć ryzyko rozprysku cieczy pod ciśnieniem, należy zawsze wykonać **Procedurę odciążenia** przed zdjęciem zbiornika z pistoletu.

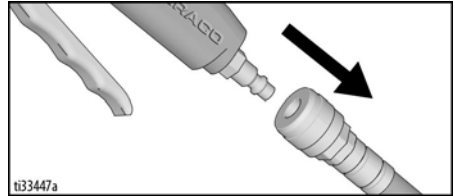
1. Ustawić przełącznik WŁ/WYŁ. sprężarki powietrza w położeniu **WYŁ.**



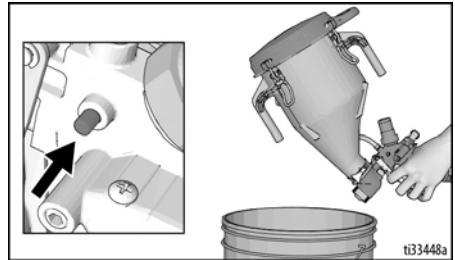
2. Odłączyć kabel zasilający.



3. Odłączyć pistolet natryskowy od przewodu pneumatycznego.



4. Otworzyć zawór redukcji nadmiaru ciśnienia na pistolecie naciskając przycisk (wyłącznie pistolet pod ciśnieniem). Wycelować pistolet do kubła na odpady i naciskać wyzwalacz, aż do uwolnienia ciśnienia materiału.



INFORMACJA

Nie wolno wykonywać procedury odciążenia przez zwolnienie zacisków zbiornika. Zwolnienie zacisków, gdy zbiornik pozostaje pod ciśnieniem, może spowodować uszkodzenie zbiornika lub pokrywy zbiornika.

Uziemienie



Urządzenie wymaga uziemienia w celu zmniejszenia ryzyka wyładowań elektrostatycznych oraz porażenia prądem. Iskrzenie elektryczne i spowodowane nagromadzeniem ładunku statycznego może spowodować zapłon lub eksplozję. Niewłaściwe uziemienie może spowodować porażenie prądem elektrycznym. Prawidłowe uziemienie zapewnia przewód umożliwiający wpływ prądu elektrycznego.

Produkt jest wyposażony w przewód z przewodem uziemiającym i odpowiednią wtyczkę uziemiającą. Wtyczkę należy umieścić w gniazdku, które jest właściwie zamocowane oraz uziemione zgodnie ze wszystkimi lokalnymi przepisami i zarządzeniami.

Nie przerabiać załączonej wtyczki; jeśli nie pasuje ona do gniazdko, wykwalifikowany elektryk powinien zainstalować właściwe gniazdko.

Zasilacz

W celu uzyskania najlepszych wyników i niezawodnego uwalniania sprężarka powietrza musi być podłączona do dedykowanego obwodu, możliwie najbliższej skrzynki bezpiecznikowej lub bezpiecznika automatycznego. Sprężarka będzie wykorzystywać pełną moc typowego domowego obwodu 15 A.

Jeśli jest podłączana do obwodu chronionego bezpiecznikami, należy stosować z tym produktem bezpieczniki zwłoczne.

Przedłużacze

UWAGA: W miarę możliwości unikać stosowania przedłużaczy.

Aby uzyskać optymalne wyniki, podłączać przewód zasilania sprężarki bezpośrednio do uziemionego gniazda ściennego. Nie stosować przedłużaczy, jeśli nie jest to bezwzględnie konieczne. W razie potrzeby należy raczej użyć dłuższego przewodu powietrznego w celu doprowadzenia powietrza do miejsca, gdzie jest potrzebne.

Jeśli przedłużacz okaże się niezbędny, zastosować przewód o grubości minimum 12 AWG (2,5 mm²), o maksymalnej długości 15 m (50 stóp).

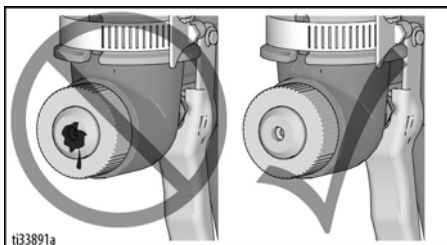
Konfiguracja

INFORMACJA

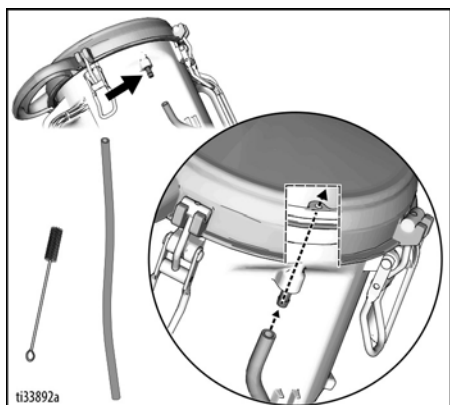
- Nie należy przechowywać urządzenia pod ciśnieniem. Może to spowodować uszkodzenie urządzenia natryskowego.
- Materiał nie może wyschnąć wewnątrz zbiornika, węży, dysz pistoletu ani układu natryskowego. Może to spowodować awarię urządzenia.

Rozpakowując urządzenie natryskowe po raz pierwszy lub po zakończeniu przechowywania należy wykonać procedurę konfiguracji.

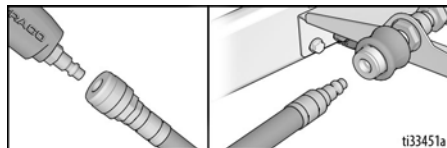
1. Przed natryskiwaniem sprawdzić dyszę materiału, by upewnić się, że nie doszło do blokady pneumatycznej. Oczyszczyć przed użyciem.



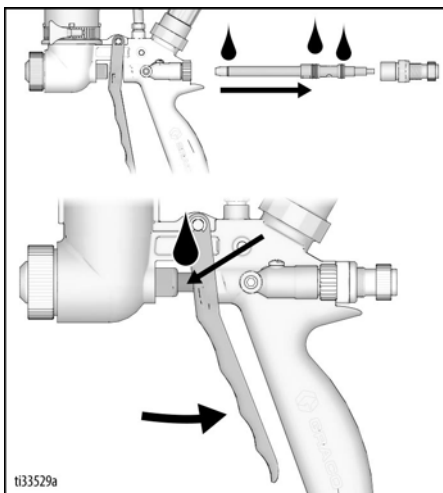
2. Sprawdzić, czy przewód powietrzny zbiornika i rura doprowadzenia powietrza nie zawierają zanieczyszczeń. Oczyszczyć przed użyciem.



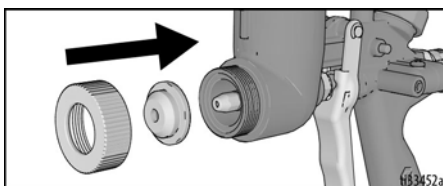
3. Podłączyć jeden koniec węża materiału do łącznika wylotu sprężarki powietrza, a drugi koniec do wlotu materiału na pistolecie.



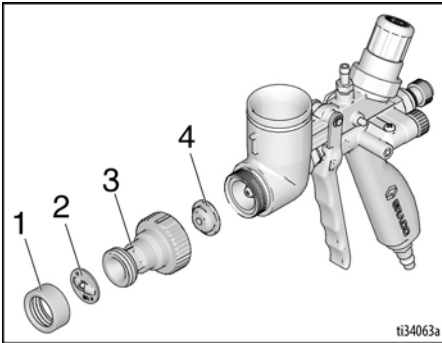
4. Sprawdzić wyzwalacz pistoletu. W razie potrzeby wymienić uszczelki iglicy.



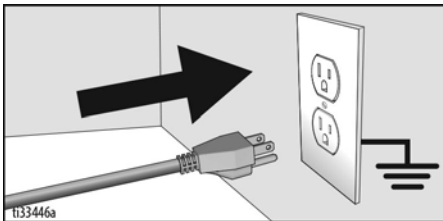
5. Zamontować dyszę materiału z przodu pistoletu i zabezpieczyć przy użyciu pierścienia ustalającego. Pociągnięcie za spust podczas instalowania dysz ułatwia ich montaż.



6. W przypadku stosowania **złączki WideTex** zamontować tarczę (2) przed złączką (3) przy użyciu pierścienia ustalającego (1). Zamontować standardową dyszę (4) na przodzie pistoletu przy użyciu zespołu. Pociągnięcie za spust podczas instalowania dysz ułatwia ich montaż. Jeśli nie można osiągnąćżądanego wykończenia, należy wypróbować inny rozmiar dyszy. Patrz **Tabela zalecanych dysz i tarcz**, strona 19.

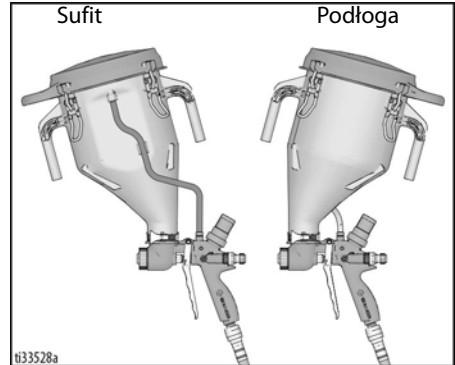


7. Włóż wtyczkę kabla zasilającego do odpowiedniego uziemionego gniazdka sieciowego.



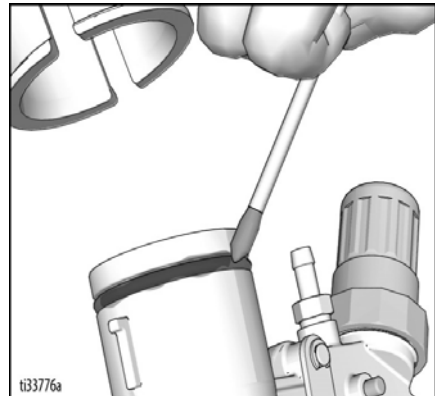
Zbiorniki materiału

Podczas natryskiwania sufitów zbiornik powinien być przekrzywiony do przodu. Podczas natryskiwania podłóg zbiornik powinien być pochylony do tyłu. Takie postępowanie pozwala lepiej opróżniać zbiornik z materiałem.

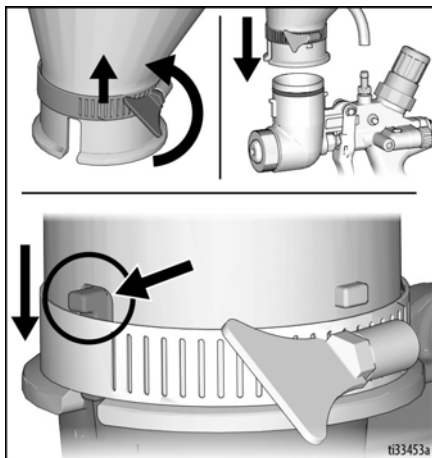


Instalacja zbiornika

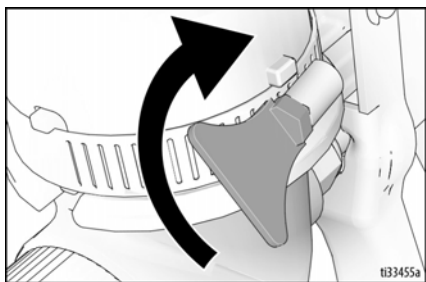
1. Nałożyć smar na uszczelki okrągłe, by ułatwić mocowanie zbiornika do pistoletu.



- Poluzować zacisk zbiornika, przesunąć go nad wypustem i w kierunku górnej części zbiornika.
- Ustawić wylot zbiornika nad gniazdem zbiornika na pistolecie i wcisnąć zbiornik do oporu, delikatnie go obracając. Zsunąć zacisk zbiornika.



- Dokręcić ręcznie zacisk zbiornika.

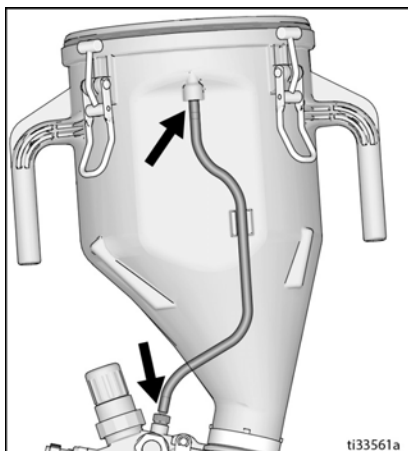


- Wyłącznie ciśnieniowy pistolet ze zbiornikiem:** Podłączyć rurę ze stożka zbiornika do stożka pistoletu. **Nie zaciskać rur doprowadzających powietrze do stożków.** Rurę zaprojektowano tak, by ulegała rozłączeniu w przypadku zbyt wysokiego ciśnienia w zbiorniku.



NIEBEZPIECZEŃSTWO PĘKNIĘCIA

Przekroczenie dopuszczalnego ciśnienia może spowodować rozerwanie zbiornika i obrażenia ciała. Aby uniknąć obrażeń, nie przekraczać maksymalnego ciśnienia znamionowego zbiornika. Wprowadzać ciśnienie do zbiornika wyłącznie przez podłączenie rury doprowadzającej powietrze do stożków na zbiorniku i pistolecie. Używać wyłącznie oryginalnej rury doprowadzającej Graco 17V945.



- Nałożyć smar na uszczelkę okrągłą zbiornika, by ułatwić mocowanie zbiornika do pistoletu.

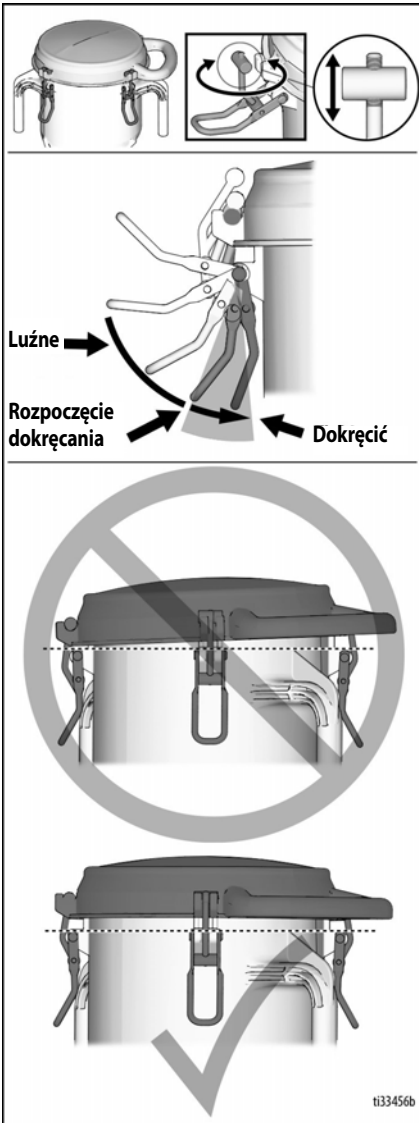


- Wyłącznie ciśnieniowy pistolet ze zbiornikiem:** Jeśli pokrywa jest zbyt luźna i po podaniu ciśnienia wydobywa się powietrze, wyregulować cztery zaciski pokrywy, by umocować pokrywę.

UWAGA: Każdy zacisk powinien być zaciśnięty z taką samą siłą, by pokrywa była równo osadzona na zbiorniku.

INFORMACJA

Nadmierne dokręcenie pokrywy może spowodować uszkodzenie zbiornika lub pokrywy zbiornika.



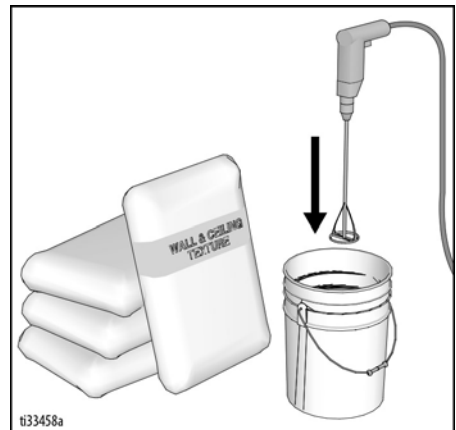
Mieszanie materiału



- Wymieszać materiał w oddzielnym pojemniku zanim wleje się go do zbiornika.
 - Jeśli wymagany jest grubszy materiał, wykonać najpierw test przepływu materiału w zbiorniku. Następnie wykonać próbny natrysk.
 - Najlepsze wyniki uzyskuje się przy zastosowaniu całych opakowań.
1. Mieszaj materiał z wodą w oddzielnym pojemniku.

Dry Mix

Ostrożnie wymieszać materiał z wodą zgodnie z instrukcją producenta na worku.



Premix

Powoli dodać około 2 do 6 kwarty (1,9 do 5,7 litra) wody do kubła 5 galonów (18,9 litrów) premixu.

2. Wymieszać wiertłem pół calowym o regulowanej prędkości na gładką zawiesinę bez grudek.
3. W przypadku tekstury do sufitu odczekać przynajmniej 15 minut. Następnie ponownie wymieszać przed użyciem.

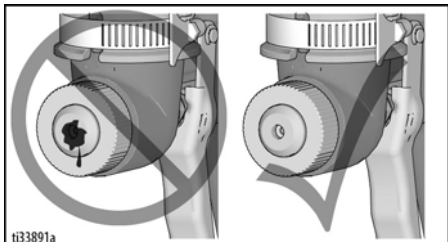
Eksplatacja (Pistolet ze zbiornikiem pod ciśnieniem)

Aby uzyskać najlepsze wyniki, zawsze postępować zgodnie z procedurami konfiguracji i eksploatacji. Zapewnia to gotowość materiału i systemu natryskowego i najlepsze wyniki.

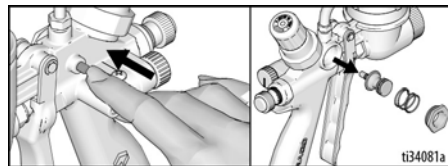


Natryskiwanie powłok teksturowych

1. Przed natryskiwaniem sprawdzić dyszę materiału, by upewnić się, że nie doszło do blokady pneumatycznej.



2. Sprawdzić i upewnić się, że pneumatyczny zawór upustowy porusza się swobodnie po naciśnięciu przycisku. W razie potrzeby zdemontować i oczyścić. Nasmarować uszczelki okrągłe i ponownie założyć.



3. Sprawdzić, czy przewód powietrzny zbiornika i rura doprowadzenia powietrza nie zawierają zanieczyszczeń. Używać wyłącznie oryginalnej rury doprowadzającej Graco 17V945.

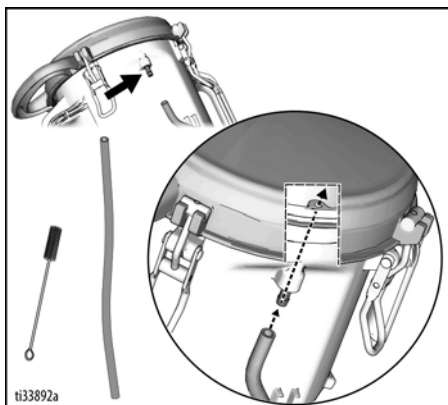


NIEBEZPIECZEŃSTWO PĘKNIĘCIA

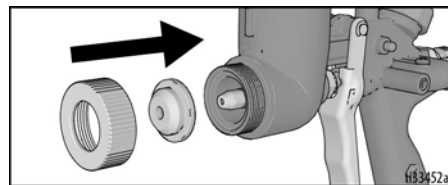
Przekroczenie dopuszczalnego ciśnienia może spowodować rozerwanie zbiornika i obrażenia ciała. Rurę doprowadzającą powietrze zaprojektowano tak, by ulegała rozłączeniu w przypadku zbyt wysokiego ciśnienia w zbiorniku.

Aby uniknąć nadmiernego ciśnienia:

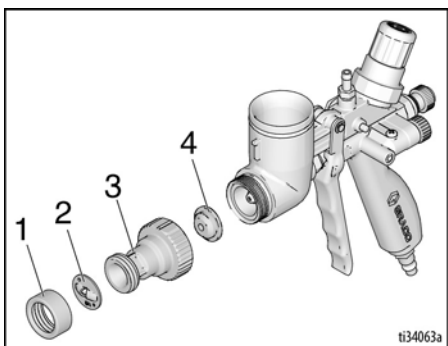
- Przed użyciem sprawdzić i oczyścić końcówkę pistoletu.
- Nie zaciskać rur doprowadzających powietrze do stożków.



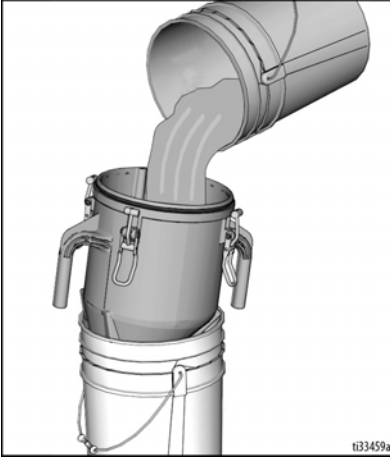
4. Zainstalować dyszę materiału.



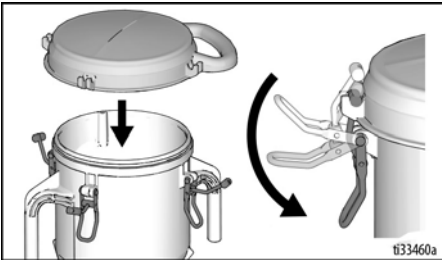
5. W przypadku stosowania **złączki WideTex** zamontować tarczę (2) przed złączką (3) przy użyciu pierścienia ustalającego (1). Zamontować standardową dyszę (4) na przodzie pistoletu przy użyciu zespołu. Pociągnięcie za spust podczas instalowania dysz ułatwia ich montaż. Jeśli nie można osiągnąćżądanego wykończenia, należy wypróbować inny rozmiar dyszy. Patrz **Tabela zalecanych dysz i tarcz**, strona 19.



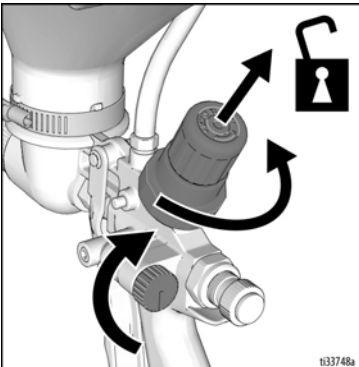
6. Napełnij zbiornik przygotowanym materiałem do tekstury. Patrz **Mieszanie materiału**, strona 15.



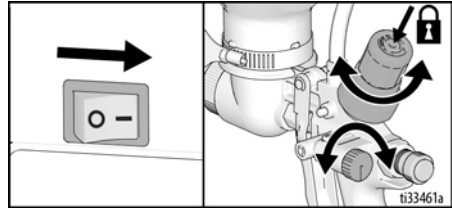
7. Umocować pokrywę.



8. Wysunąć pokrętło regulatora przepływu materiału, by odblokować. Całkowicie zamknąć zawór przepływu powietrza obracając pokrętło w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara; obrócić regulator przepływu materiału w najniższe ustawienie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



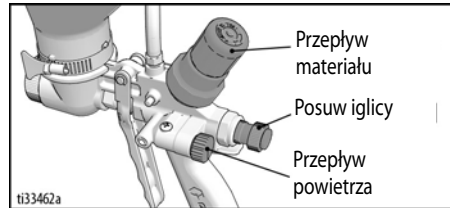
9. Więcej informacji na temat prawidłowych wzorów natryskiwania oraz regulacji pistoletu, patrz **Regulacja systemu (wyłącznie pistolety ciśnieniowe)**, strona 18.
10. Włączyć zasilanie sprężarki powietrza (Wł.). Wyregulować zawór przepływu powietrza i regulator przepływu materiału na pistolecie ze zbiornikiem w celu uzyskania żądane tekstury. Wcisnąć regulator przepływu materiału, aby zablokować ustawienia.



INFORMACJA

Jeśli materiał przedostanie się do igły lub systemu powietrznego pistoletu, natychmiast przepłukaj je wodą.

11. Aby uzyskać równomierny wzór natryskiwania, wyregulować zawór przepływu powietrza, posuw iglicy i regulator przepływu materiału na pistolecie. Jeśli nie uzyska się wymaganego wzoru, zmienić dysze.



Regulator przepływu materiału: Podaje ciśnienie do zbiornika materiału i reguluje przepływ materiału. Obrócić w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara, by zmniejszyć przepływ; obrócić w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, by go zwiększyć. Wcisnąć, by zablokować; wysunąć, by odblokować.

Pokrętło regulatora posuwu iglicy: Reguluje położenie iglicy pistoletu w stosunku do końcówki natryskowej. Obracać w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby ograniczyć posuw iglicy i przepływ materiału; obracać w kierunku przeciwnym do kierunku wskazówek zegara, aby zwiększyć posuw iglicy i przepływ.

Zawór przepływu powietrza: Reguluje ilość powietrza rozpylania przesyłaną do końcówki natryskowej, by sterować wzorem natryskiwania. Obrócić zawór przepływu powietrza w kierunku zgodnym z kierunkiem obrotu wskazówek zegara, by zmniejszyć przepływ powietrza; obrócić w kierunku przeciwnym, aby go zwiększyć.

Regulacja systemu (wyłącznie pistolety ciśnieniowe)

Dostateczna objętość i ciśnienie wyjściowe płynu i dobre rozpylanie, to równowaga powietrza rozpylania, grubości/ przepływu materiału oraz wyboru dyszy. Uzyskanie prawidłowej równowagi dla aplikacji wymaga eksperymentowania, aby uzyskać pożądane wyniki. Podczas regulacji pistoletu pamiętać o tych ważnych uwagach.

- Aby wybrać odpowiednią dyszę do danego zastosowania, rozważ rozmiar agregatu pod względem materiału oraz gruboziarnistości wzoru. Należy pamiętać, że im większa dysza, tym grubszy wzór.
- Ustawić przepływ materiału zamykając zawór przepływu powietrza i ustawiając regulator przepływu materiału, równocześnie pociągając za wyzwalacz, by uzyskać odpowiedni przepływ materiału.
- Uruchomić system natryskiwania przy całkowicie otwartym zaworze powietrza pistoletu. W razie potrzeby powoli zamykać zawór powietrza, aż do uzyskania żądanego wzorca natryskiwania. Użyć minimalnej ilości powietrza w pistolecie, aby osiągnąć właściwy wzór rozpylania i zminimalizować odbicia.

+ Wypróbuj napylany wzór na kartonie. Trzymaj pistolet w odległości 45,7 - 122 cm (18 do 48 in) od powierzchni. Ta odległość sprawdza się w większości zastosowań.

+ Przy rozpylaniu dyszą materiału pokrywać każdy skok w 50% w ruchu okrężnym.

+ Przy rozpylaniu dyszą materiału i tarczą pokrywać każdy skok w 50% w ruchu okrężnym.

- Przepływ powietrza na pistolecie jest regulowany przy pomocy zaworu powietrza umieszczonego z lewej strony pistoletu.

+ Otwarcie zaworu powietrza (kierunek przeciwny do kierunku ruchu wskazówek zegara) powoduje zwiększenie przepływu powietrza przez pistolet.

+ Zamknięcie zaworu powietrza (kierunek zgodny z kierunkiem ruchu wskazówek zegara) powoduje zmniejszenie przepływu powietrza przez pistolet.

Dla mniejszego przepływu materiału

Spróbować jedną lub połączenie tych metod.

- Obrócić pokrętko regulatora przepływu materiału w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara, by zmniejszyć przepływ materiału.
- Użyć gęstszej mieszanki materiału.
- Użyć mniejszej dyszy materiału.
- Zmniejszyć posuw iglicy.

Dla większego przepływu materiału

Spróbować jedną lub połączenie tych metod.

- Obrócić pokrętko regulatora przepływu materiału w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, by zwiększyć przepływ materiału.
- Użyć rzadszej mieszanki materiału.
- Użyć większej dyszy materiału.
- Zwiększyć posuw iglicy.

Stały natrysk

Użyć blokady spustu, aby utrzymać spust w położeniu otwartym i zmniejszyć zmęczenie (wyłącznie w przypadku pistoletów z grawitacyjnym podawaniem materiału)

Sprawdzaj regularnie konsystencję materiału

Aby utrzymać żądaną konsystencję, dodaj odpowiednią ilość wody. Materiał może tężeć w miarę upływu czasu, gdy osiada i spowalnia produkcję. Wymieszać materiał.

Tabela zalecanych dysz i tarcz

Dysza

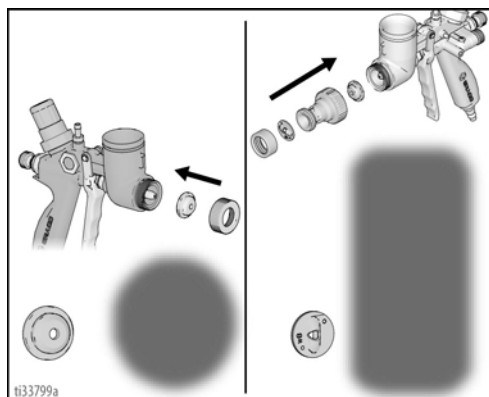
Zastosowanie	Dysza rozmiar ¹	Objętość powietrza ²
Symulowana akustyka	6 mm (<i>od drobnego do średniego</i>) 8 mm (<i>gruby</i>)	Od średniego do wysokiego
Pomarańczowy Odrywanie	4 mm 6 mm	Od średniego do wysokiego
Rozbryzgi Powłoka	6 mm 8 mm	Od średniego do niskiego
Opadanie	8 mm	Niskie
¹ Większa ilość materiału jest możliwa po zastosowaniu większej dyszy.		
² Wyregulować ilość powietrza na zaworze przepływu powietrza na pistolecie.		

Tarcza WideTex™

Zastosowanie	Tarcza WideTex (standard)	Dysza (mm)	Objętość powietrza
Symulowana akustyka			
Dokładne	W6	4	Wysokie
Średnie	W6	6	Wysokie
Wstępny	W8	8	Wysokie
Mgła	W4	4	Wysokie
Skórka pomarańczowa	W4 lub W6	4-8	Od średniego do wysokiego
Rozprysk	W6 lub W8	6-8	Od średniego do niskiego
Zmniejszenie	W6 lub W8	6-8	Niskie

Wzór dyszy

Wzór WideTex



Czyszczenie



Po zakończeniu natrykiwania należy wykonać poniższe etapy w celu oczyszczenia pistoletu i zbiornika.

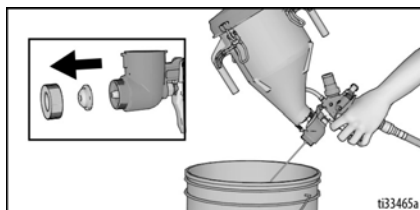
1. Wykonać **Procedura odciążenia**, strona 10.
2. Spuścić pozostały materiał do wiadra, aż do prawie całkowitego opróżnienia zbiornika z materiału teksturowego.



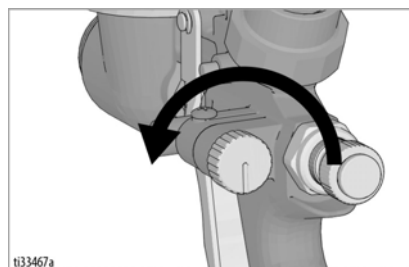
3. Napełnić kosz czystą wodą.



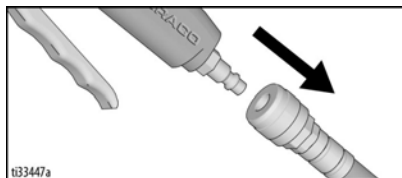
4. Wymontować dyszę z pistoletu. Uruchomić pistolet skierowany do kubła, aż większość mieszanki materiału teksturowego nie zostanie wypompowana ze zbiornika. Przepuścić wodę przez pistolet, aż pistolet będzie czysty.



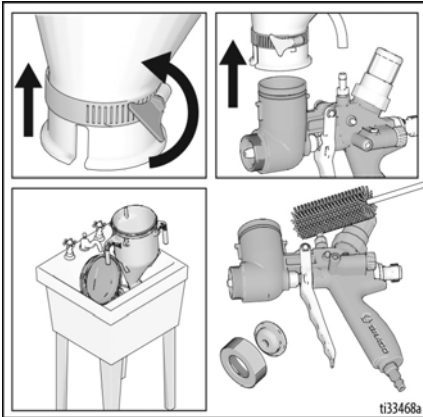
5. Otworzyć zawór przepływu powietrza, pozwalając na przepływ powietrza przez dyszę aż do usunięcia pozostałości materiału.



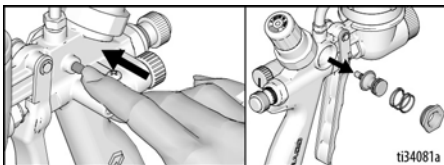
6. Odłączyć pistolet natrykowy od przewodu pneumatycznego.



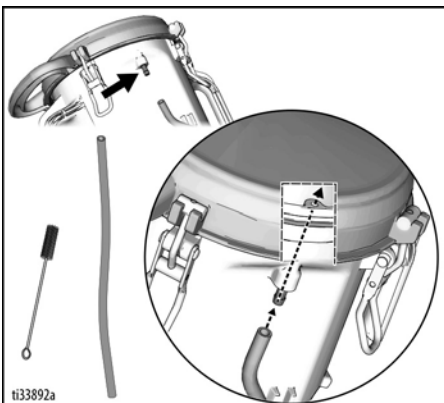
7. Zdjąć zbiornik z pistoletu i zakończyć czyszczenie wszystkich komponentów. Można użyć miękkiej szczotki do usunięcia materiału, który zasechł na powierzchni urządzenia.



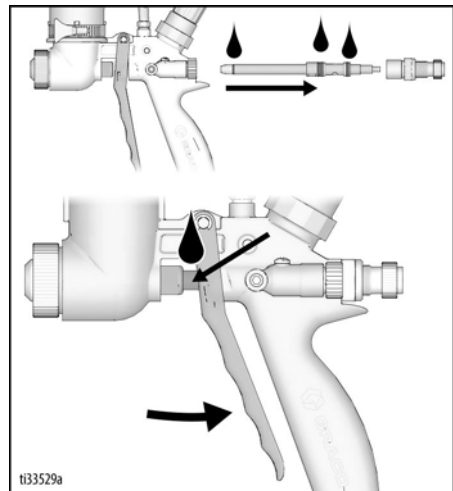
8. Sprawdzić pneumatyczny zawór upustowy. Jeśli jest lepki lub zanieczyszczony materiałem, zdemontować i przeczyszczyć. Nasmarować uszczelki okrągłe i ponownie założyć.



9. Oczyszczyć rury doprowadzające powietrze i rurę dopływu powietrza.



10. Podłączyć przewód pneumatyczny do pistoletu.
11. Włączyć sprężarkę powietrza (Wł.).
12. Otworzyć zawór przepływu powietrza, pozwalając na przepływ powietrza przez iglicę aż do usunięcia pozostałości materiału. Wykonać **Procedura odciążenia**, strona 10.
13. Jeśli wyzwalacz się zacina, nasmarować uszczelki iglicy.





Rozwiązywanie problemów

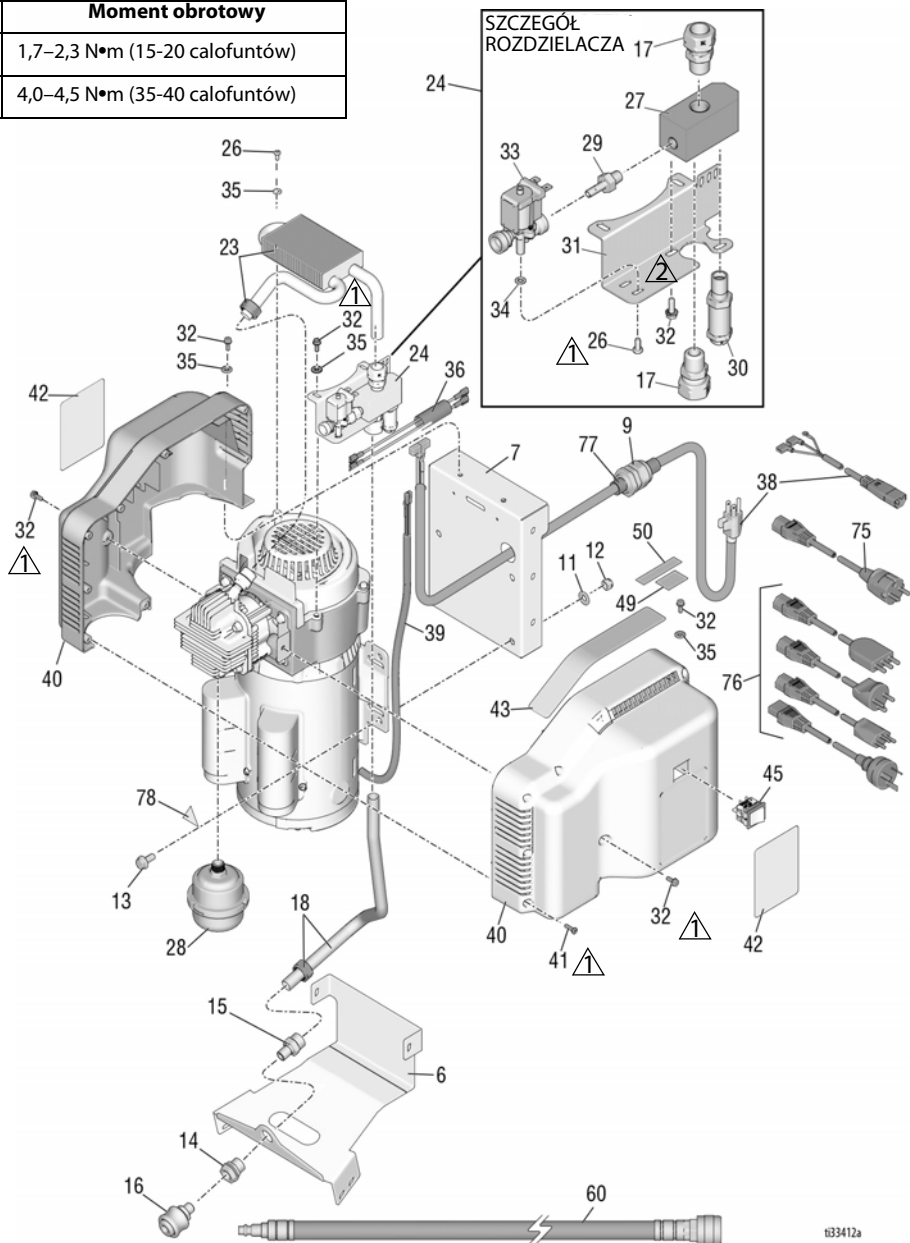
Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Silnik się zatrzymuje	Przegrzany silnik	Odczekać 30 minut i ponownie uruchomić sprężarkę.
	Uaktywnienie bezpiecznika automatycznego	Sprawdzić długość przedłużacza, patrz Przedłużacze , strona 11.
		Sprawdzić, czy otwory wentylacyjne na obudowie silnika nie są zasłonięte.
Brak przepływu powietrza (lub zbyt mały)	Awaria elektrozaworu	Wymienić elektrozawór.
Brak przepływu materiału (lub zbyt mały)	Brak ciśnienia w zbiorniku	Upewnić się, że podłączono rurę zbiornika.
	Wybrano zbyt niską wartość na pokrętle regulatora przepływu materiału	Obrócić pokrętkę regulatora przepływu materiału w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, by zwiększyć przepływ, patrz Dla większego przepływu materiału , strona 18.
	Sprężarka powietrza jest WYŁ.	Włączyć sprężarkę powietrza (WŁ.), patrz Eksploatacja (Pistolet ze zbiornikiem pod ciśnieniem) , strona 16.
	Pokrywa zbiornika zbyt luźna (wydostaje się powietrze)	Dokręcić pokrywę zbiornika. Patrz krok 7, strona 14.
	Zatkany system powietrzny zbiornika i/lub rura zbiornika	Oczyścić system powietrzny i/lub rurę zbiornika z odpadów.
	Dysza materiału jest zatkana	Oczyścić dyszę materiału z odpadów.
	Zbiornik jest pusty	Napełnij zbiornik przygotowanym materiałem do tekstury. Patrz Mieszanie materiału , strona 15.
Zbyt duży przepływ materiału	Materiał teksturowy za rzadki	Dodawać mniej wody do mieszaniny.
	Dysza materiału jest za duża	Włożyć dyszę materiału o mniejszych rozmiarach.
	Wybrano zbyt wysoką wartość na pokrętle regulatora przepływu materiału	Obrócić pokrętkę regulatora przepływu materiału w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara, by zmniejszyć przepływ, patrz Dla mniejszego przepływu materiału , strona 18.

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Natryskiwana tekstura jest za drobna	Zbyt duży przepływ powietrza	Obrócić zawór przepływu powietrza w kierunku zgodnym z kierunkiem obrotu wskazówek zegara, by zmniejszyć przepływ powietrza.
	Dysza materiału jest za mała	Włożyć dyszę materiału o większych rozmiarach.
	Wybrano zbyt niską wartość na pokrętle regulatora przepływu materiału	Obrócić pokrętło regulatora przepływu materiału w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, by zwiększyć przepływ, patrz Dla większego przepływu materiału , strona 18.
Natryskiwana tekstura jest za gruba	Zbyt mały przepływ powietrza	Obrócić zawór przepływu powietrza w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu wskazówek zegara, by zwiększyć przepływ powietrza.
	Dysza materiału jest za duża	Włożyć dyszę o mniejszych rozmiarach.
	Wybrano zbyt wysoką wartość na pokrętle regulatora przepływu materiału	Obrócić pokrętło regulatora przepływu materiału w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara, by zmniejszyć przepływ, patrz Dla mniejszego przepływu materiału , strona 18.
Wyciek materiału teksturowego pomiędzy zbiornikiem a pistoletem	Zbiornik niezamocowany stabilnie na pistolecie	Wcisnąć zbiornik do oporu. Patrz krok 3, strona 14.
	Luźny zacisk zbiornika	Dokręcić zacisk zbiornika. Patrz krok 4, strona 14.
	Uszkodzona uszczelka okrągła	Wymienić uszczelkę okrągłą.
	Uszkodzony zbiornik	Wymienić zbiornik.
Wyzwalacz pistoletu się zacina		Nasmarować wyzwalacza.
Rurka dopływu powietrza na zbiorniku odskakuje	Ciśnienie powietrza kształtuje się powyżej maksymalnego ciśnienia roboczego	Sprawdzić, czy przód końcówki jest czysty.
		Wymienić pokrętło regulatora przepływu materiału. Nr kat. 17V953, patrz strony 32–33.
Zawór upustowy nadal się otwiera	Ciśnienie powietrza kształtuje się powyżej maksymalnego ciśnienia roboczego	Sprawdzić, czy przód końcówki jest czysty.
		Wymienić pokrętło regulatora przepływu materiału. Nr kat. 17V953, patrz strony 32–33.
Zawór upustowy jest lepki	Zanieczyszczenie zaworu materiałem	Rozmontować zawór. Oczyścić elementy i pistolet. Nasmarować uszczelki okrągłe i ponownie założyć.

Części – sprężarka powietrza

25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)

Poz.	Moment obrotowy
	1,7–2,3 N•m (15-20 calofuntów)
	4,0–4,5 N•m (35-40 calofuntów)



1133412a

Lista części – sprężarka powietrza


25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)

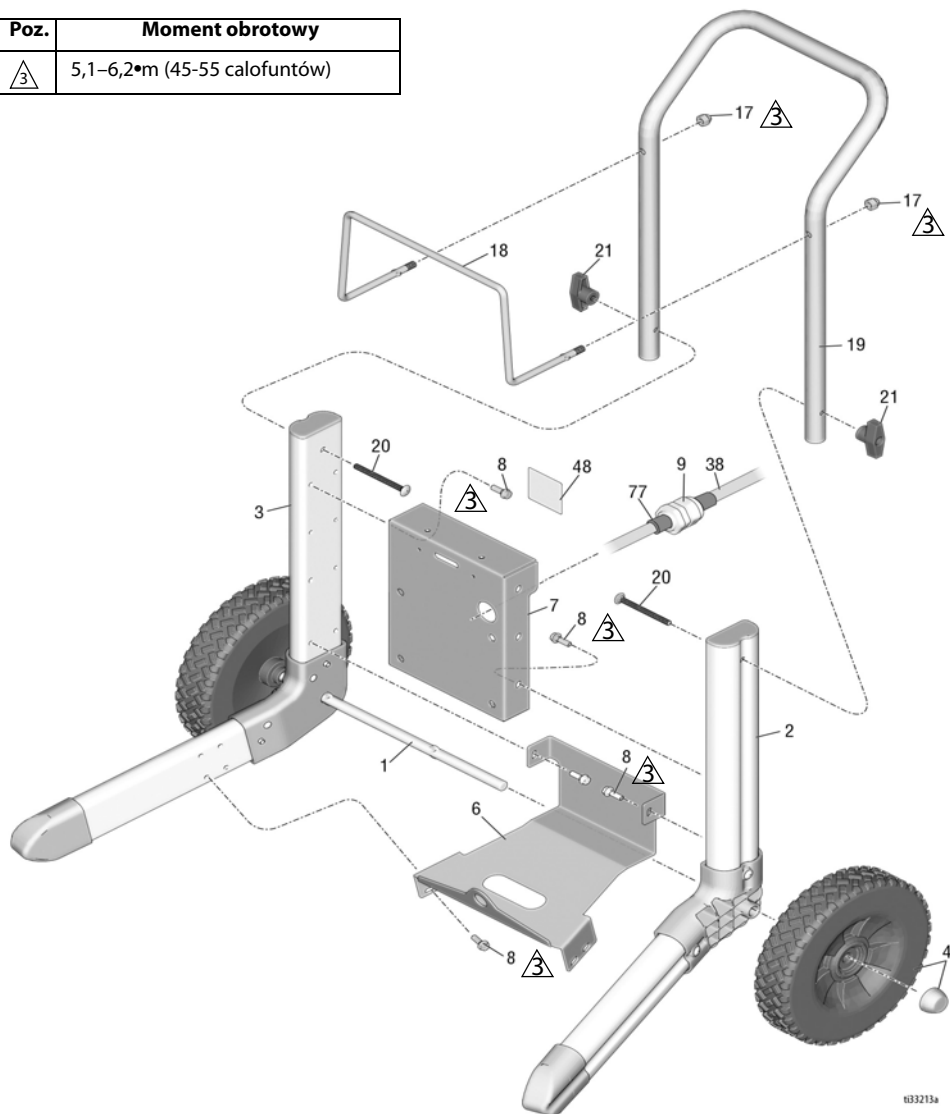
Poz.	Część	Opis	Liczba szt.	Poz.	Część	Opis	Liczba szt.
6	17V066	WSPORNIK, wózka, sprężarki powietrza	1	35	112776	PODKŁADKA, okrągła	5
7	17V065	PŁYTA, montażowa, silnika	1	36	17V678	PRZEWÓD wiązki, elektrozaworu	1
9	116171	TULEJA, odciążenie	1	38	17V687	PRZEWÓD, zasilania, 120 V	1
11	196001	PODKŁADKA	4		17U845	PRZEWÓD, zasilania, 230 V	1
12	111040	NAKRĘTKA, blokująca, wkładka, nylock, 5/16	4	39	17V725	ZESPÓŁ PRZEWODÓW, okablowanie, silnika	1
13	110963	ŚRUBA, łeb kołnierzowy	4	40	26A562	ELEMENT SKŁADANY, zespół	1
14	104641	ŁĄCZNIK, grodziowy	1	41	115477	ŚRUBA, mechaniczna, torx, panel, głowica	8
15	17V716	ŁĄCZNIK, złączki	1	42	17V262	NAKLEJKA, firmowa, FastFinish, boczna	2
16	17W199	ZŁĄCZKA, z uchwytem	1	43	17V263	NAKLEJKA, firmowa, FastFinish, górna	1
17	130466	ŁĄCZNIK, złącza, rurka 5/8	2	45	17V589	PRZELĄCZNIK, zasilanie	1
18	26A566	PŁYTA, wylotu, rozdzielacza	1	49	16D576	ETYKIETA, wyprodukowano w USA	1
23	26A565	ZESTAW, naprawczy, chłodnicy	1	50	17P924	ETYKIETA, eksploatacji A+, 120 V	1
24	25N024	ZESTAW, rozdzielacza, 120 V	1		17P925	ETYKIETA, eksploatacji A+, 230 V	1
	25N025	ZESTAW, rozdzielacza, 230 V	1	60	26A563	ZESTAW, naprawczy, przewodu pneumatycznego	1
26	15T790	ELEMENT MOCUJĄCY, Plastite 8-16, dł. 0,375	3	75	242001	ZESTAW PRZEWODU, złączka, 230 V	1
27	17U999	ROZDZIELACZ, pneumatyczny	1	76	243280	ZESTAW PRZEWODU, złączka, 230 V	1
28	130644	TŁUMIK, wlotowy, sprężarki	1	77	15F480	OSŁONA, PRZEWODU, 230 V	1
29	130496	ŁĄCZNIK, złączki	1	78▲	15K616	ETYKIETA, przestroga, gorąca powierzchnia	1
30	120617	ZAWÓR, redukcji ciśnienia	1				
31	17V027	ŚRUBA, mocowania, rozdzielacza	1				
32	16M007	ŚRUBA, maszynowa, łeb sześciokątny	8				
33	130484	ELEKTROZAWÓR, 120 V	1				
	130485	ELEKTROZAWÓR, 230 V	1				
34	107584	PODKŁADKA, okrągła	2				

▲ Etykiety informujące o niebezpieczeństwie i ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.

Części – sprężarka powietrza (cd.)

25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)

Poz.	Moment obrotowy
	5,1–6,2•m (45-55 calofuntów)



Lista części – sprężarka powietrza (cd.)

25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)

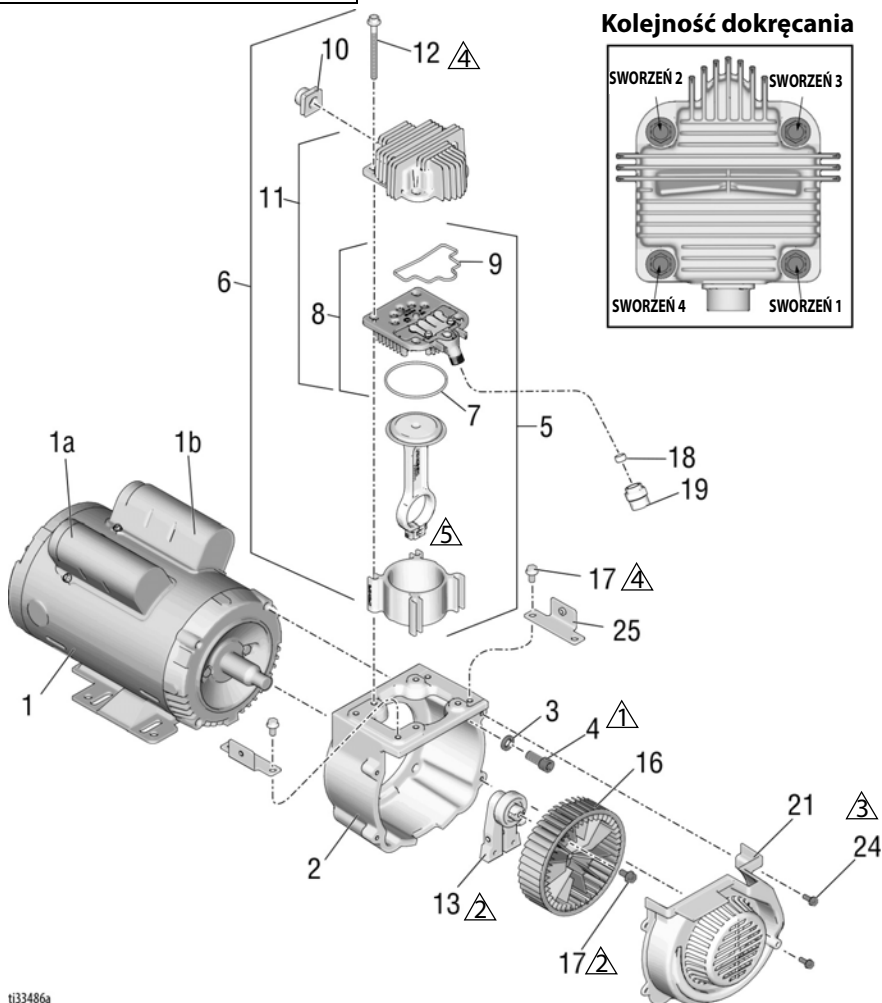
Poz.	Część	Opis	Liczba szt.	Poz.	Część	Opis	Liczba szt.
1	15R602	OŚ, wózek	1	20	120788	WKREŃT, wózka	2
2	25D526	NÓŻKA, wózka, lewa	1	21	115480	PRZYCISK, uchwytu w kształcie litery „T”	2
3	25D527	NÓŻKA, wózka, prawa	1	38	17V687	PRZEWÓD, zasilania, 120 V	1
4	24Y324	ZESTAW, naprawczy, osłona koła i piasty	2		17U845	PRZEWÓD, zasilania, 230 V	1
6	17V066	WSPORNIK, wózka, sprężarki powietrza	1	48▲	17V950	ETYKIETA, przestroga, porażenie prądem, 120 V	1
7	17V065	PŁYTA, montażowa, silnika	1		▲ 17W875	ETYKIETA, przestroga, porażenie prądem, 230 V	1
8	260212	ŚRUBA, z łbem kołnierзовym sześciokątnym, samogwintująca	12				
9	116171	TULEJA, odciążenie	1				
17	120689	NAKRĘTKA, sześciokątna	2				
18	16H350	PÓŁKA, wąż	1				
19	16H353	RĄCZKA, wózka	1				

▲ *Etykiety informujące o niebezpieczeństwie i ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.*

Części – sprężarka powietrza

25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)

Poz.	Moment obrotowy
1	24,3–25,4 N•m (215-225 calofuntów)
2	13,0–13,1 N•m (115-125 calofuntów)
3	1,7–2,3 N•m (15-20 calofuntów)
4	13,6–15,9 N•m (120-140 calofuntów)
5	5,6–7,3 N•m (50-65 calofuntów)



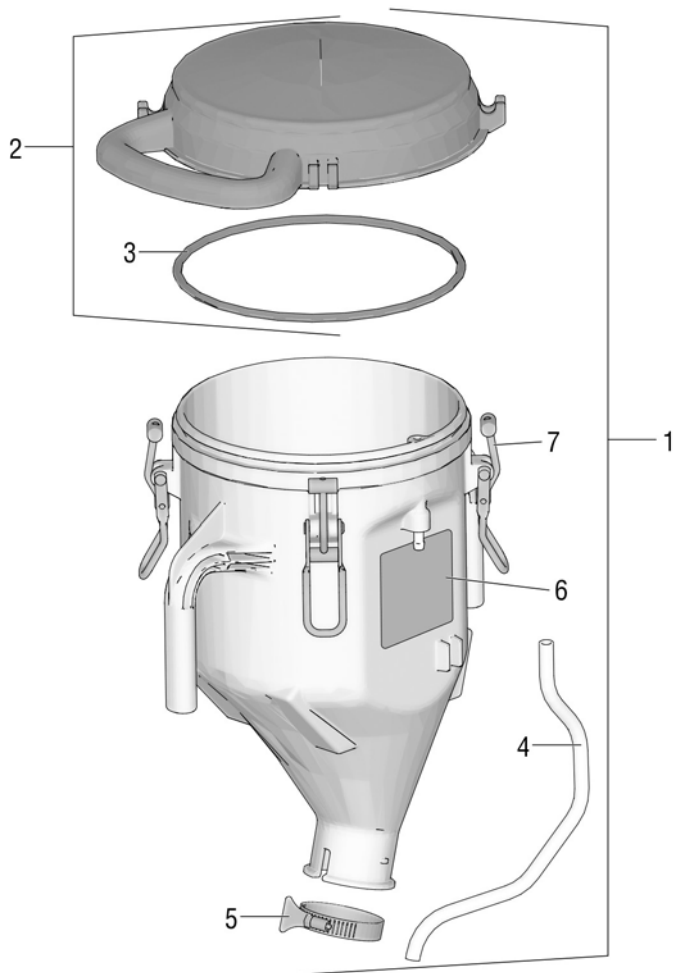
t133486a

Lista części – sprężarka powietrza

25D490 (120 V) i 25D491 (230 V)

Poz. Część	Opis	Liczba szt.	Poz. Część	Opis	Liczba szt.
1	Silnik, AC 120 V	1	10	17V541 ZŁĄCZKA, WLOTOWA, sprężarki powietrza	1
	Silnik, AC 230V	1	11	24S130 GŁOWICA, sprężarki	1
1a	130687 KONDENSATOR, pracy, 120 V	1	12	17H560 ŚRUBA, ząbkowana, łeb kołnierzowy	4
	130689 KONDENSATOR, pracy, 230 V	1	13	26A561 WAŁ, korbowy, powietrza	1
1b	130688 KONDENSATOR, pracy, 120 V	1	16	130451 WENTYLATOR, koła nadmuchu, chłodnicy powietrza	1
	130690 KONDENSATOR, pracy, 230 V	1	17	113161 ŚRUBA, kołnierzowa, z łbem sześciokątnym	5
2	17H800 OBUDOWA, sprężarki powietrza	1	18	130437 OSŁONA, nakrętki ściskanej, rurka 3/8	1
3	100133 PODKŁADKA, zabezpieczająca; 3/8	4	19	17U844 ZŁĄCZE, głowicy siłownika	1
4	556517 ŚRUBA, 3/8-16 x 0,875	4	21	17V045 OSŁONA, wentylatora nadmuchu, sprężarki	1
5	24S150 SIŁOWNIK, sprężarki	1	24	16M007 ŚRUBA, maszynowa, łeb sześciokątny	2
6	26A560 ZESTAW, naprawczy, sprężarki	1	25	17U929 WSPORNIK, podparcie osłony	2
7	17H554 O-RING, kwadratowy	1			
8	24S131 PŁYTKA, zespołu zaworu	1			
9	17H555 USZCZELKA OKRĄGŁA, głowicy	1			

Części – zbiornik ciśnieniowy 25D496



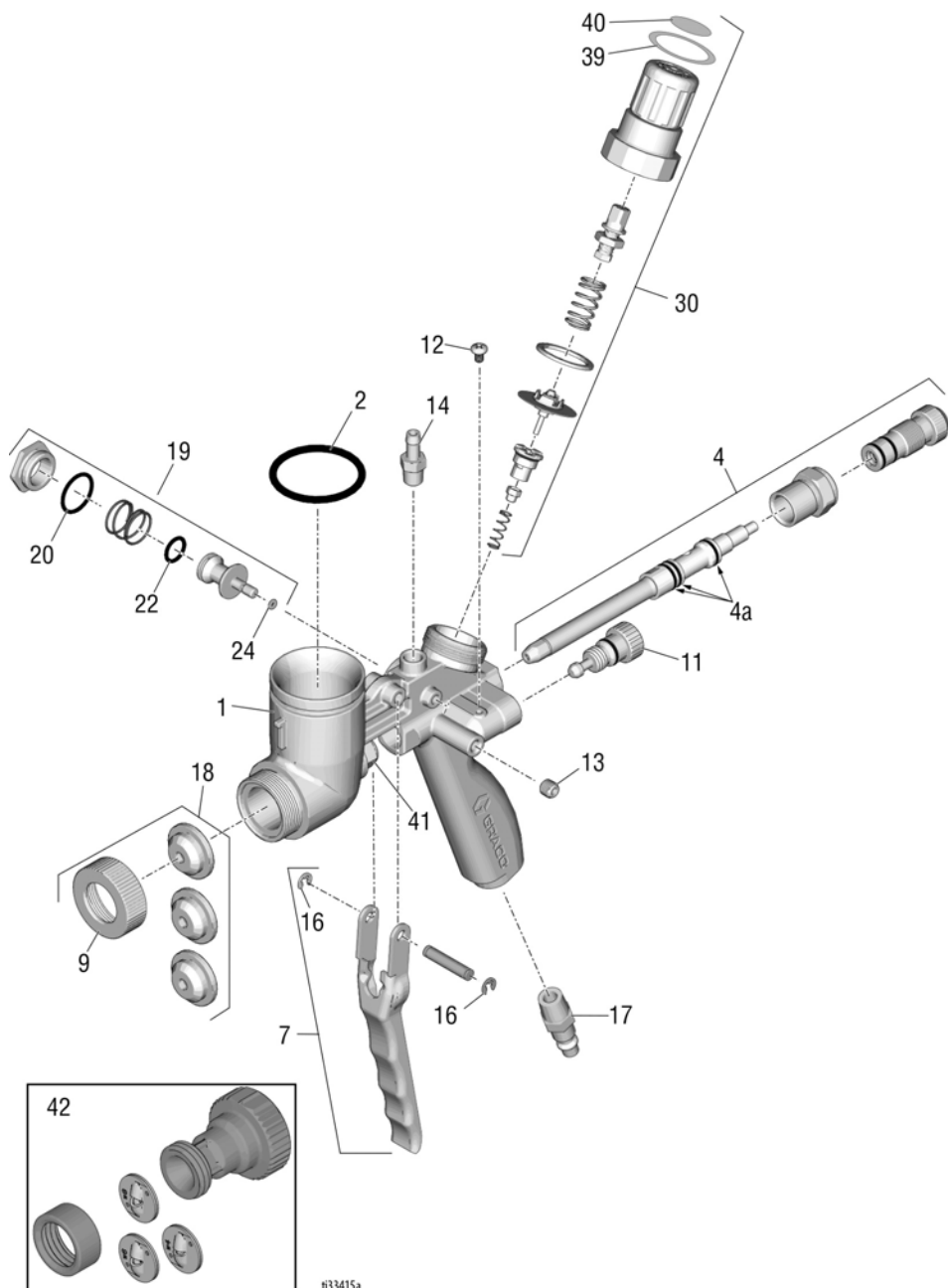
1133414a

Lista części – zbiornik ciśnieniowy 25D496

Poz.	Część	Opis	Liczba szt.
1	17V946	ZBIORNIK, zespół	1
2	17V947	POKRYWA, zbiornika, pod ciśnieniem	1
3	17V246	USZCZELKA OKRĄGŁA	1
4	17V945	RURKA	1
5	17V223	ZACISK, zbiornika	1
6▲	17W855	NAKLEJKA, bezpieczeństwa, ostrzegawcza, dotycząca rozerwania	1
7	17V709	CZOP	4

▲ Etykiety informujące o niebezpieczeństwie i ostrzegawcze, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.

Części – pistolet ciśnieniowy 25D496

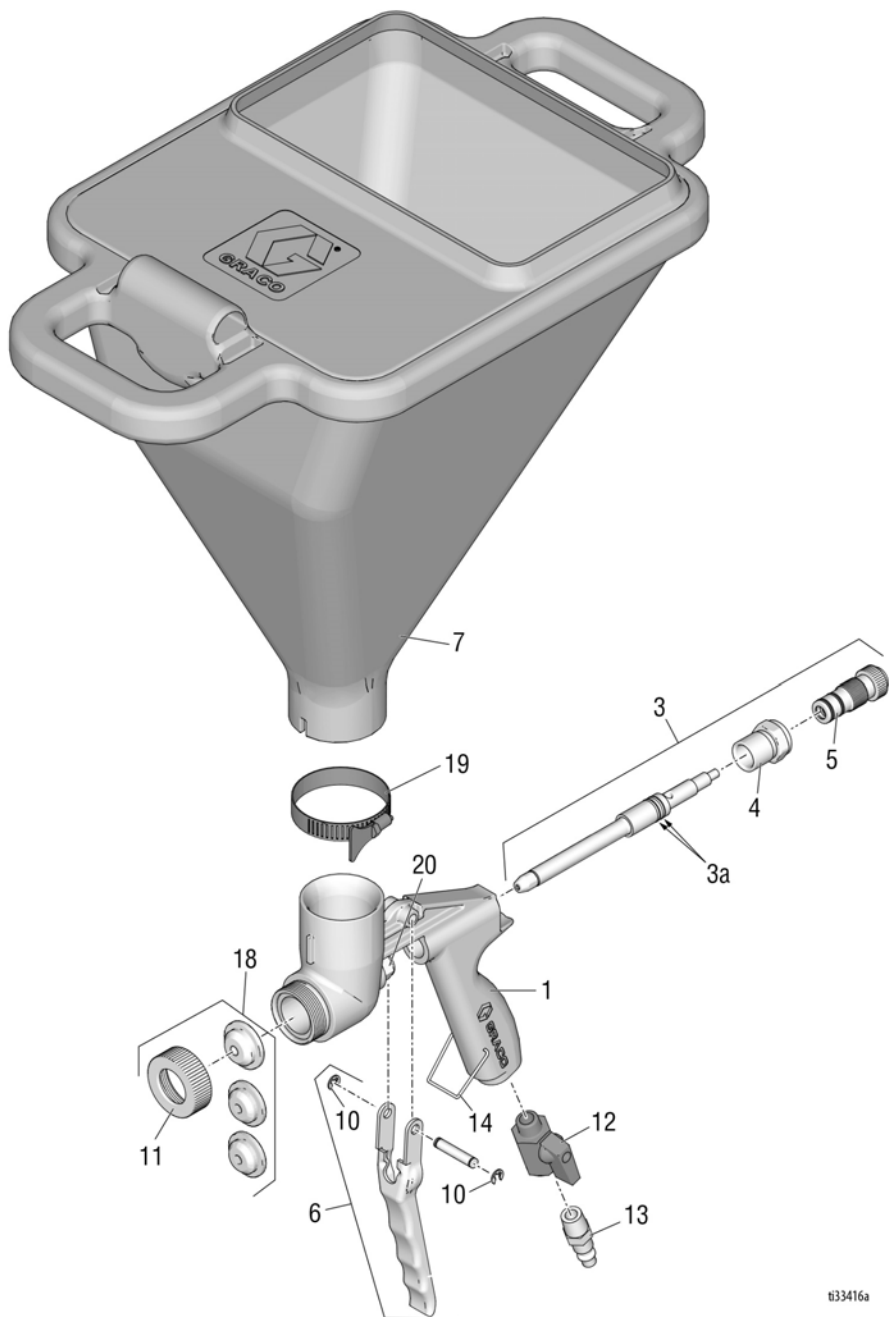


Lista części – pistolet ciśnieniowy 25D496

Poz.	Część	Opis	Liczba szt.	Poz.	Część	Opis	Liczba szt.
1		PISTOLET, korpus, pod ciśnieniem	1	24 †		USZCZELKA OKRĄGŁA	1
2 †	17V705	USZCZELKA OKRĄGŁA	1	30	17V953	OBUDOWA, regulatora zawiera elementy 31–40	1
4	17V948	IGLICA, zespół zawiera części 5, 6, 41	1	31		ELEMENT REGULUJĄCY, regulatora	1
4a	197650	USZCZELKA OKRĄGŁA	3	32		SPRĘŻYNA, regulująca, regulatora	1
5		TULEJA	1	33		PIERŚCIEN, ustalający, regulatora	1
6		POKRĘTŁO, regulacyjne, zespół	1	34		SPRĘŻYNA, gniazda, regulatora	1
7	17V944	ZESTAW, naprawczy, wyzwalacza	1	35		GNIAZDO, gwintu, regulatora	1
9	17U921	ZATYCZKA, ustalająca	1	36		UCHWYT, membrany, zespół	1
11	17V980	ZESTAW, naprawczy, zaworu	1	37 †		USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1
12	17V711	ŚRUBA; 8-32 UNC	1	38		ZATYCZKA, uszczelniająca, regulatora	1
13	17V710	WTYCZKA, 1/16–27 NPT	1	39	17V664	ETYKIETA, pokryty, regulatora	1
14	17V192	ŁĄCZNIK, 1/8-27 NPT	1	40	17V665	ETYKIETA, pokrętła, regulatora	1
16	131180	USTALAJĄCY, pierścień, 4 mm	1	41	17V948	SWORZEŃ, iglicy, zespół	1
17	119394	ZŁĄCZKA, linii pneumatycznej	1	42	17V692	ZESTAW, WideTex	1
18	17V694	ZESTAW, dysz (4 mm, 6 mm, 8 mm)	1	17V691		ZŁĄCZKA; obudowy	1
19	17V952	ZESTAW, naprawczy, zaworu upustowego powietrza zawiera części 20–24	1	17H637		NAKRĘTKA, zabezpieczająca	1
20 †		USZCZELKA OKRĄGŁA	1	24S099		KOŃCÓWKA, tarczy, natryskowej, W4	1
21		SPRĘŻYNA, zaworu, upustowego	1	24S100		KOŃCÓWKA, tarczy, natryskowej, W6	1
22 †		USZCZELKA OKRĄGŁA	1	24S101		KOŃCÓWKA, tarczy, natryskowej, W8	1
23		TŁOK, zaworu, upustowego	1				

† Element zestawu naprawczego 17V951

Części – Pistolet ze zbiornikiem, z grawitacyjnym podawaniem materiału 25D497

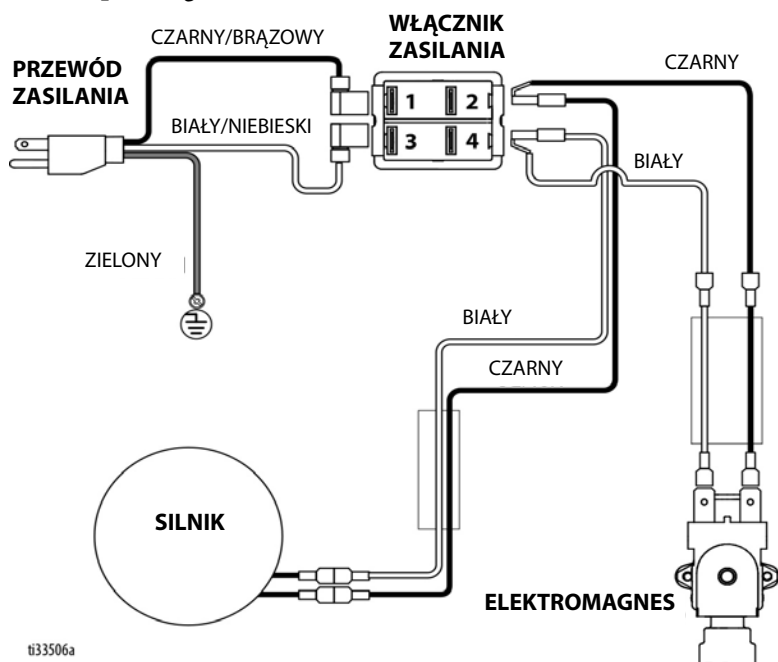


t33416a

Lista części – Pistolet ze zbiornikiem, z grawitacyjnym podawaniem materiału 25D497

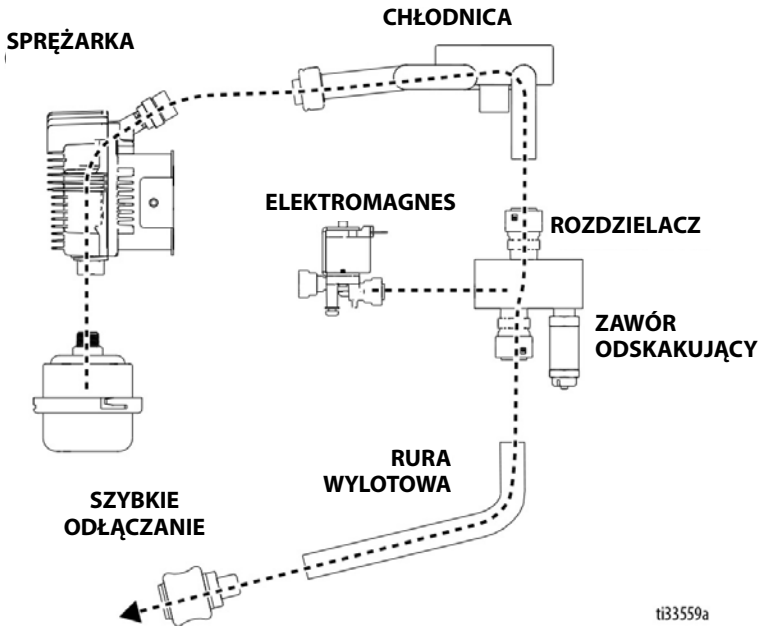
Poz.	Część	Opis	Liczba szt.
1		PISTOLET, korpus, z grawitacyjnym podawaniem materiału	1
3	17V949	ZESTAW, naprawczy, iglicy <i>zawiera części 4, 5, 20</i>	1
3a	197650	USZCZELKA OKRĄGŁA	2
4		TULEJA	1
5		POKRĘTŁO, regulacyjne, zespół	1
6	17V944	ZESTAW, wyzwalacza, pistoletu	1
7	276873	PODAJNIK, 1,5 galonów	1
9		TRZPIEŃ, kołka, wyzwalacza	2
10	131180	PIERŚCIEŃ, ustalający	1
11	17U921	ZATYCZKA, ustalająca	1
12	15B565	ZAWÓR, kulowy	1
13	119394	ZŁĄCZKA, linii pneumatycznej	1
14	17V042	BLOKADA, wyzwalacza	1
18	17V694	ZESTAW, dysz (4 mm, 6 mm, 8 mm)	1
19	17V223	ZACISK, zbiornika	1
	17V954	ZESTAW, uszczelki okrągłej	1
20	17V949	ZESTAW, do naprawy, iglicy	1

Schemat połączeń



t33506a

Schemat układu pneumatycznego



ti33559a

Specyfikacja techniczna

Sprężarki powietrza i pistolety ze zbiornikiem (z grawitacyjnym podawaniem materiału i ciśnieniowe)		
	USA	Jedn. metryczne
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza		
Zbiornik ciśnieniowy	5 psi	0,03 MPa; 0,3 bar
Sprężarka	60 psi	0,41 MPa; 4,1 bar
Pistolet ciśnieniowy	150 psi	1,03 MPa; 10,3 bar
Wąż do powietrza	150 psi	1,03 MPa; 10,3 bar
Maksymalny przepływ powietrza		
	9 bary / 40 psi	15,3 m ³ /h
Hałas (dBA)		
Moc akustyczna		
120 V	107,1 dBA	
230 V	105,7 dBA	
Ciśnienie akustyczne		
120 V	90,2 dBA	
230 V	88,8 dBA	
Ciężar		
Sprężarka i wąż	73.9 lb	33,5 kg
Pistolet z grawitacyjnym podawaniem materiału i zbiornik	4.3 lb	2,0 kg
Pistolet ciśnieniowy i zbiornik	5.0 lb	2,3 kg
Dostępne materiały		
Części pracujące na mokro wszystkich modeli	Mosiądz, stal nierdzewna, HDPE, aluminium, nityl, PTFE	
Uwagi		
* Natężenie dźwięku mierzone z odległości 1 metra (3 stopy) od sprzętu. Moc akustyczna mierzona według normy ISO-3744.		

Standardowa gwarancja firmy Graco

Firma Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym dokumencie, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, w dniu ich sprzedaży pierwotnemu nabywcy były wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie dla urządzeń montowanych, obsługiwanych i poddanych konserwacji zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Gwarancja nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia, powstałych w wyniku niewłaściwego montażu czy wykorzystania niezgodnie z przeznaczeniem, korozji, wytarcia elementów, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nieoryginalne. Za takie przypadki firma Graco nie ponosi odpowiedzialności, podobnie jak za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, tudzież niewłaściwą konstrukcją, montażem, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie uszkodzone części. Urządzenie zostanie odesłane do pierwotnego nabywcy z opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie wykryje wady materiałowej lub wykonawstwa, naprawa będzie wykonana według uzasadnionych kosztów, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZASTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za przypadkowe lub wynikowe utraty zysku bądź zarobku, uszkodzenia osób lub mienia albo inne szkody zawinione lub niezawinione). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE DAJE ŻADNEJ GWARANCJI RZECZYWISTEJ LUB DOMNIEMANEJ ORAZ NIE GWARANTUJE, ŻE URZĄDZENIE BĘDZIE DZIAŁAĆ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM, STOSOWANE Z AKCESORIAMI, SPRZĘTEM, MATERIAŁAMI I ELEMENTAMI INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYMI PRZEZ FIRMĘ GRACO. Części innych producentów, sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, spalinowe, przełączniki, wąż, itd.), objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów są dostępne w witrynie www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub połączyć się z numerem 1-800-690-2894, aby znaleźć najbliższego dystrybutora.

Wszystkie informacje przedstawione w niniejszym dokumencie w formie pisemnej i rysunkowej odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikacji.

Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 3A5725

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis

Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2018, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco uzyskały certyfikat ISO 9001.

www.graco.com

Wersja B, Czerwiec 2018